



COMUNE DI CINQUEFRONDI

Città Metropolitana di Reggio Calabria

ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE NELL'ESERCIZIO 2020

Art. 22 – Legge 30 dicembre 1991, n. 412 e successive modificazioni

Approvato con determinazione del servizio amministrativo n. 59 del 03.02.2021

In pubblicazione all'Albo comunale dal 03.02.2021 al 05.03.2021

COMUNE DI CINQUEFRONDI

Città Metropolitana di Reggio Calabria

INDICE

| SETTORE | Pagina |
|--|--------|
| 1 –Attività culturali ed educative | 1 |
| 2- Attività sportive e ricreative del tempo libero | 2 |
| 3 – Interventi straordinari | 3 |
| 5 – Quadro riassuntivo | 4 |

ANNO 2020

PAG. 1

| SETTORE: | | | | | Soggetti: | | PERSONE FISICHE | | |
|----------------------------------|---|-----------------|--------------------|----------------------------------|---------------|----------------------|-----------------|------|-----------|
| ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE | | | | | | | | | |
| N° | COGNOME E NOME | ANNO DI NASCITA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO | DURATA (mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO | DISPOSIZIONE | | |
| | | | | | | | LEGGE | | REG. ART. |
| | | | | | | | N° | ANNO | |
| 1 | Associazione volontaria "L.A.Do.S | | Cinquefrondi | Carnevale 2020 | | 1.250,00 | 25 | 2020 | |
| 2 | Associazione volontaria "L.A.Do.S | | Cinquefrondi | Carnevale 2020 | | 1.250,00 | 117 | " | |
| 3 | Associazione Event & Press di Tucci Maria Pia | | Lamezia Terme (CZ) | Evento Arminio | | 500,00 | 111 | " | |
| 4 | Associazione culturale Popul'Art | | Cinquefrondi | Teatro per bambini | | 1.500,00 | 360 | " | |
| 5 | Ass."Rino & Swing Orchestra" | | Cinquefrondi | Concerto | | 500,00 | 299 | " | |
| 6 | Associaione Teatrale "I Baroncini" | | Rizziconi | Rapp. Teatrale | | 500,00 | 350 | " | |
| 7 | Associazione culturale "Progetto donna" | | Cinquefrondi | Festa Emigrante | | 500,00 | 241 | " | |
| 8 | Associazione "Lineaverde" | | Cinquefrondi | Scalinata dei diritti | | 500,00 | 241 | " | |
| | | | | TOTALE | | 6.500,00 | | | |

ANNO 2020

PAG. 2

| SETTORE: | | | | | | Soggetti: | | PERSONE FISICHE | |
|--|------------------------------------|-----------------|----------------------|----------------------------------|---------------|----------------------|--------------|-----------------|-----------|
| ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO | | | | | | | | | |
| N° | COGNOME E NOME | ANNO DI NASCITA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO | DURATA (mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO | DISPOSIZIONE | | REG. ART. |
| | | | | | | | N° | ANNO | |
| 1 | ASD "U.S.D. Cinquefrondese" | | Cinquefrondi | Sostegno economico | | 1.500,00 | 401 | 2020 | |
| 2 | ASD "Pallavolo Jolly Cinquefrondi" | | Cinquefrondi | " | | 1.500,00 | " | " | |
| 3 | Ass. "APD Cinquefrondi" | | Cinquefrondi | " | | 300,00 | " | " | |
| 4 | Associazione "La Marianna" | | Cinquefrondi | " | | 250,00 | " | " | |
| 5 | ASD "Amatori Cinquefrondi" | | Cinquefrondi | " | | 250,00 | " | " | |
| 6 | ASD "Aida" | | Laureana di Borrello | " | | 300,00 | " | " | |
| TOTALE | | | | | | 4.100,00 | | | |

ANNO 2020

PAG. 3

| SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI | | | | | Soggetti: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI | | | | |
|---|---|-----------------|--------------|--|---|----------------------------|--------------|------|--------------|
| N° | COGNOME E NOME | ANNO DI NASCITA | INDIRIZZO | FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO | DURATA (mesi) | IMPORTO TOTALE ANNUO | DISPOSIZIONE | | |
| | | | | | | | LEGGE | | REG. ART. |
| | | | | | | N° | ANNO | | |
| 1 | Comune di Polistena | | Polistena | Emergenza Covid 19 | | 5.000,00 | 106 | 2020 | |
| 2 | Associazione Motoclub "Paolo Rossi Cina" | | Cinquefrondi | Acquisto Natività | | 900,00 | 395 | " | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| TOTALE | | | | | | 5,900,00 | | | |

QUADRO RIASSUNTIVO

| SETTORE | | IMPORTO ANNUO | | |
|-----------|--|-----------------|--------------------|--------------------|
| | | PERSONE FISICHE | PERSONE GIURIDICHE | TOTALE COMPLESSIVO |
| 1 | ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE | | 6.500,00 | 6.500,00 |
| 2 | ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO | | 4.100,00 | 4.100,00 |
| 3 | INTERVENTI STRAORDINARI | | 5.900,00 | 5.900,00 |
| TOTALE €. | | | 16.500,00 | 16.500,00 |